PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-031131

(43) Date of publication of application: 01.02.1989

(51)Int.CI.

G02F 1/17 G09G 3/16

(21)Application number: 62-186726

(71)Applicant : NIKON CORP

(22)Date of filing:

28.07.1987

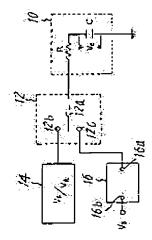
(72)Inventor: MOGI KIYOSHI

(54) METHOD FOR DRIVING ELECTROCHROMIC ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To satisfactorily shorten the time for transition to a 2nd density state without deteriorating an electrochromic (EC) layer by monitoring a 1st voltage actually impressed on the EC layer and comparing the same with the 2nd voltage corresponding to the prescribed coloring density.

CONSTITUTION: Voltage VS of a comparing terminal 16b of a voltage comparator 16 is previously set at VS=V2. A common terminal 12a and selection terminal 12c of a switch 12 are connected. The voltage VC of the terminal 16a and the voltage V2 of the terminal 16b are compared in the voltage comparator 16 and a voltage source 14 is so controlled that the output of the voltage source 14 attains a voltage VF for coloring in the case of VC<V2 in the result of the comparison and the output of the voltage source 14 attains a voltage VR for decoloring in the case of VC>V2. The common terminal 21a and selection terminal 12b of the switch 12 are then connected for a prescribed period of time and the



overvoltage of VF or VR is impressed on an EC element 10. Such stages are alternately repeated until the difference between the voltage VC and V2 attains the difference within a prescribed permissible range. The time for transition to the 2nd density is thereby satisfactorily shortened without deteriorating the EC layer.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection] [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平1-31131

(43)公開日 平成1年(1989)2月1日

(51) Int. Cl. 5 識別記号 庁内整理番号 FΙ 技術表示箇所 G 0 2 F 105 1/17 G 0 9 G 3/16 G02F 1/17 105 G 0 9 G 3/16 (全5頁) 審査請求 有 (71)出願人 000000411 (21)出願番号 特願昭62-186726 株式会社ニコン 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 (22)出願日 昭和62年(1987)7月28日 (72) 発明者 茂木 清 東京都品川区西大井1丁目6番3号 日本光 学工業株式会社大井製作所内 (74)代理人 佐藤 正年

- (54) 【発明の名称】エレクトロミック素子駆動法
- (57) 【要約】本公報は電子出願前の出願データであるた め要約のデータは記録されません。

40

【特許請求の範囲】

エレクトロクロミック素子の一対の電極間に第1の電圧 を印加することによって、第1の濃度状態から第2の濃 度状態へ遷移させるエレクトロクロミック素子の駆動法 において、

エレクトロクロミック層に実際にかかっている第1の電 圧をモニターし、第1の電圧と前記所望の発色濃度に対 一応する第2の電圧とを比較しつつ、

上記比較結果に基づき、上記第1の電圧が第2の電圧より低い場合には第2の電圧より高い所定の過電圧を、上 10 記第1の電圧が第2の電圧より高い場合には第2の電圧より低い所定の過電圧を、前記電極間に印加し、

上記第1の電圧と第2の電圧との差が所定の許容範囲内に達した時に、上記過電圧の印加を停止することを特徴とするエレクトロクロミック素子駆動法。

【発明の詳細な説明】

本発明はエレクトロクロミック素子(以下、ECDと略称する。)の駆動法、特に記憶性を有するECDに過電圧を印加することによって、該ECDの濃度状態を第1濃度状態から第2濃度状態に遷移させる方法に関するも 20のである。

[従来の技術]

一般に、ECDは少なくとも一方が透明な一対の電極層とそれらの間に配置されたエレクトロクロミック層(以下、EC層と略称する。)とから形成され、乾電池から得られる程度の駆動電圧を上記一対の電極間に印加すると発色し、逆極性の電圧を印加するか又は電極間を短絡させると消色して元の無色透明に戻るという性質を有するものである。

また、ECDは電極間に印加する電圧値を変化させることによって、発色濃度を制御することが可能なため、現在では透過又は、反射光量の制御素子として研究されている。

以下、従来におけるECDの発色濃度状態を遷移させる 方法について、第3図及び第4図を参照しながら説明す る。

ここで、ECDのEC層は一種のコンデンサと見ることができ、発色濃度はこのコンデンサ両端の電圧に比例すると考えられ、ECDは第3図のような等価回路によって表わすことができる。

よって、ここではECDの発色濃度状態を所望の発色濃度状態に遷移する動作を、第3図におけるコンデンサCの両端にかかる電圧=に置き換えて説明する。図において、CはEC層に対応する容量Cのコンデンサ、Rは透明電極に対応する抵抗値Rの抵抗である。

第4図には、ECDに所定の電圧を印加した時の、EC 層にかかる電圧■と電圧の印加時間Tとの関係が示され ている。

なお、(A) のグラフにはEC層に初期電圧 v 1 がかかっている第1の濃度状態から、V 2>V 1 の関係を 50

もつ電圧 v 2 がかかった第 2 の濃度状態に遷移する場合の時間的な変化が示され、(B)のグラフには(A)と同様の第 1 の濃度状態から、V 4 < V 1 なる電圧 v 4 がかかった第 2 の濃度状態に遷移する時間的な変化が示されている。

従来においては、EC層に初期電圧V1がかかっている第1の濃度状態から、V2>V1の関係をもつ電圧v2がかかった第2の濃度状態に遷移させる場合に、v1を遷移開始時(時間T。)から当該E C D に印加し、この状態を持続させることによってE C 層(コンデンサC)にかかる電圧をv1 に遷移させていた。この方法による遷移特性は、第4 図(A)の破線a によって表わされている。また、E C 層に初期電圧v1 がかかっている第1 の濃度状態から、V4 < V1 なる電圧v4 がかかった第2 の濃度状態に遷移させる場合にも、v4 を遷移開始時(時間To)から当該E C D に印加し、この状態を持続させることによってE C 層(コンデンサC)にかかる電圧v4 に遷移させており、この方法による遷移特性は、第v4 に遷移させており、この方法による遷移特性は、第v4 区 (B)の破線v4 に表わされている。

ここで、上記時間 t==0 の時のコンデンサ C の両端の電圧がV1 の第1 の濃度状態から、コンデンサ C の電圧がv1 の第2 の濃度状態に遷移する場合を例にとってみると、コンデンサ C に電圧 v2 を t 時間だけ印加した時のコンデンサ C の両端の電圧をVt とするとVt は、Vt=V2+(V1-V2) exp(-t/RC) ・・・(1)のように表わせる。従って、目標とする電圧 v2 に遷移するのに要する時間はR, C の大きさによって決まることがわかる。もちろん、目標とする電圧が v4 の場合も同様である。

しかし、透明電極には一般にI T O(Indium - Tin-Oxide)電極が用いられ、上記(1)式のRに対応するITO(透明電極)の抵抗値が高いため、破線aかられかるようにEC層にかかる電圧を遷移させるのに長時間を要するという欠点があった。

そこで、現在では■初期電圧 v 1 が印加されて得られる第1の濃度状態から、v 1 より高い電圧 v 2 が印加されて得られる第2の濃度状態に遷移させる際には、遷移開始時に v 1 より高い電圧 v 3 を印加し、一方■初期電圧 v 1 より低い電圧 v 4 が印加されて得られる第2の濃度状態に遷移させる際には、電圧 v 4 より低い電圧 v 5 を E C D に印加することで濃度遷移に要する時間を短縮するという方法が使用されている。この方法による遷移特性は、第4 図中破線すによって表わされている。

以上の説明及び第4図(A)、(B)より明らかなように、EC層にかかる電圧を、目標とする電圧V2.V4に到達させる場合に、V3>V2あるいはV5<V4であるような過電圧V3°v5をECDに印加することによって、EC層にかかる電圧を目標とする電圧v2または $\mathbf{1}$ またするのに要する時間が短かくなる。即ち、EC

3

Dの第2′a度状態への遷移に要する遷移時間を短縮で きることとなった。

[発明が解決しようとする問題点]

ところが、上述したような方法では、過電圧印加中にE C層の電圧の検出を行なわず、目標とする電圧■2ある いはv4となるのに要する時間を正確に知ることが出来 ないため、EC層に目標電圧V2. V4以上の過電圧印 加されてEC層が劣化したり、所望の電圧V2. V4に 到らないうちに電圧印加を停止したりする事態が発生し 、過電圧印加による時間短縮の効果が充分に発揮されな 10 いという問題点がある。

このような問題点は、EC層の初期電圧v1と目標とな る電圧V2. V4が、固定の値ではない中間表現される 時などに特に顕著に現れる。

本発明は、かかる点に鑑みてなされたものであり、EC 層を劣化させることなく第2濃度状態への遷り時間を良 好に短縮できるエレクトロクロミック素子駆動法を提供 することを目的とするものである。

[問題点を解決するための手段]

本発明に係るエレクトロクロミック素子駆動法は、エレ 20 クトロクロミック層に実際にかかっている第1の電圧を モニターし、第1の電圧と所望の発色濃度に対応する第 2の電圧とを比較しつつ;該比較結果に基づき、上記第 1の電圧が第2の電圧より低い場合には第2の電圧より 高い所定の過電圧を、上記第1の電圧が第2の電圧より 高い場合には第2の電圧より低い所定の過電圧を印加し ;上記第1の電圧と第2の電圧との差が所定の許容範囲 内に達した時に、上記過電圧の印加を停止することを技 術的要点とするものである。

[作用]

本発明においては、エレクトロクロミック層に実際にか かっている第1の電圧をモニターし、所望の発色濃度に 対応する第2の電圧と比較するため、EC層を劣化させ るような過電圧を実際に印加することもなく、良好に第 2 濃度への遷移が行なえることとなる。

また、電極間には必要時間の間十分に過電圧が印加され るため、第2濃度への遷移時間の最適短縮化を図れるこ ととなる。

[実施例]

以下、本発明の一実施例を添付図面を参照しながら詳細 40 に説明する。

第1図には、本発明のエレクトロクロミック素子駆動法 に利用される装置(回路)の構成が示されている。図に おいて、10は上述した従来技術と同様にECDの等価 回路であり、CはEC層に対応する容量Cのコンデンサ 、Rは透明電極に対応する抵抗値Rの抵抗である。EC Dの一方の電極は接地され、他方はスイッチ12の共通 端子12aに接続されている。

スイッチ12は上記ECDと接続された共通端子12a を有し、該共通端子12aと接続する端子として、電圧 50 電圧の差が所定の許容範囲内に達するまで交互に繰り返

源14に接続された選択端子12bあるいは比較器16 に接続された選択端子12cのいずれか1方を選択でき るように構成されている。

電圧源14は、着色用電圧VF、消色用電圧VRのいず れか一方をスイッチ12の選択端子12bに出力するよ うに構成されており、着色用電圧VFはEC層に印加さ れるべきいかなる濃度状態の電圧より高く、しかもEC Dを劣化させることのない電圧値に設定され、他方の消 色用電圧VRはEC層に印加されるべきいなかる濃度状 態の電圧より低く、シかもECDを劣化させることのな い電圧値に設定されている。

電圧比較器16は、スイッチ12の選択端子12cと接 続された比較端子16aと、基準電圧Vsが印加される 比較端子16bとを有し、比較端子16aと16bとに かかる電圧の大小を比較できるよう-に11成され、更 にこの比較結果に基づいて上記電圧源14から出力され る電圧を、着色用電圧VFと消色用電圧VRのどちらか 一方を選択制御するようになっている。

次に、EC層に電圧v1が印加された第1の濃度状態か ら電圧V2 (V2>V1)が印加された第2の濃度状 態に遷移する場合の動作を第2図を参照しながら各工程 の順を追って説明する。

第2図には、上述した従来技術において参照した第4図 と同様に、EC層にかかる電圧■と電圧の印加時間Tと の関係が示されている。

予め電圧比較器16の比較端子16bの電圧VsをVs =V2とし、スイッチ12の共通端子12aと選択端子 12 c とを接続する。この時、電圧比較器の人力インピ ーダンスは一般に大きいため、端子16aにはEC層に 30 かかる電圧、すなわちECD等価回路中のコンデンサC の両端電圧Vcが現れる。

次に、電圧比較器16において、端子16aの電圧Vc と端子16bの電圧v2を比較し、該比較結果がVc< V2の場合には電圧源14の出力がVFとなるように、 V c > v 2 の場合には電圧源 1 4 の出力が V R となるよ うに電圧源14を制御する。・・・ (工程1)

次に、スイッチ12の共通端子1.2 aと選択端子1 2 b とを所定時間接続し、ECDにVFあるいはVRの 過電圧印加を行う。・・・(工程2)この時、ECDに VFが印加された場合にはコンデンサC(EC層)に充 電が起こり、電圧Vcが上昇することによってECDの 発色濃度が上昇する。逆にECDにVRが印加された場 合にはコンデンサC(ECq)に放電が起こり、電圧V cが下降してECDの発色濃度が降下する。

次に、工程2の過電圧印加の動作を所定時間行った後に 、再びスイッチ12の共通端子12aと選択端子12c とを接続し、上記工程1の比較動作に戻り変化後のV c の値とV2を比較する。

そして、このような上記工程1と工程2をVcとv2の

6

す。

そして、Vcとv2の電圧の差が所定の許容範囲内に達した時に、スイッチ12の共通端子12aをいずれの選択端子12b、12cとも接続せず開放状態としてECDの発色濃度の遷移を終了する。・・・(工程3)以降、ECDは記憶性を有するので、スイッチ12の共通端子12aと選択端子12b、12cとを開放状態にしても、EC層の電圧をv2付近の所定の許容範囲、即ちECDの発色濃度を所望の状態に維持できる。

以上のように、上記実施例によれば、実際のEC層の電 10 圧Vcと所望の発色濃度に対応するEC層の電圧v2とを比較器16によって比較する工程1と、該比較器16の比較結果に基づく過電圧の印加、停止を行なう工程2を有し、両工程を交互に作用させているため、EC層の電圧を初期電圧v1からv2への遷移を短時間で良好に行なえ、従ってECDの所望の発色濃度への遷移時間を良好に短縮できるという効果がある。

[発明の効果]

以上説明したように、本発明はEC層を劣化させることなく、第2濃度への遷移時間を良好に短縮できるという格別の効果がある。

【図面の簡単な説明】

第1図は本発明の一実施例による方法を1ト用した装置の構成図、第2図は実施例の作用を示すグラフ、343図は本発明及び従来技術に係るECDの等価回路図、第4図は従来技術の作用を示すグラフである。

「主要部の符号の説明」

10・・・ECD等価回路、12・・・スイッチ、14・・・電圧源、16・・・比較器。

代理人 弁理士 佐藤正年

 \square EA/: j i (T)

(A) (B)

19 日本国特許庁(JP)

@ 特許出顧公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭64-31131

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和64年(1989)2月1日

G 02 F 1/17 G 09 G 3/16 105

7204-2H 8621-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

49発明の名称

エレクトロミツク素子駆動法

②特 願 昭62-186726

❷出 顧 昭62(1987)7月28日

⑦発 明 者 茂 木

東京都品川区西大井1丁目6番3号 日本光学工業株式会社大井製作所内

11.

⑪出 顋 人 株式会社ニコン

東京都千代田区丸の内3丁目2番3号

30代 理 人 弁理士 佐藤 正年

明 柳 音

1. 発明の名称

エレクトロクロミック素子駆励法

2. 特許請求の範囲

エレクトロクロミック素子の一対の電極間に 第1の電圧を印加することによって、第1の濃度 状態から第2の濃度状態へ遷移させるエレクトロ クロミック素子の駆動法において、

エレクトロクロミック層に実際にかかっている 第1の電圧をモニターし、第1の電圧と前記所望 の発色濃度に対応する第2の電圧とを比較しつ つ、

上記比較結果に基づき、上記第1の電圧が第2の電圧より低い場合には第2の電圧より高い所定の過電圧を、上記第1の電圧が第2の電圧より高い場合には第2の電圧より低い所定の過電圧を、前記電極間に印加し、

上記第1の電圧と第2の電圧との差が所定の許容範囲内に速した時に、上記過電圧の印加を停止することを特徴とするエレクトロクロミック素子

型助法.

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明はエレクトロクロミック素子(以下、ECDと略称する。)の駆動法、特に記憶性を有するECDに過電圧を印加することによって、該ECDの濃度状態を第1濃度状態から第2濃度状態に運移させる方法に関するものである。

[従来の技術]

一般に、ECDは少なくとも一方が透明な一対の電極層とそれらの間に配置されたエレクトロクロミック間(以下、EC層と略称する。)とから形成され、乾電池から得られる程度の駆動電圧を上記一対の電極間に印加すると発色し、逆極性の電圧を印加するか又は電極関を短格させると消色して元の無色透明に戻るという性質を有するものである。

また、ECDは電極関に印加する電圧値を変化 させることによって、発色適度を制御することが 可能なため、現在では透過又は、反射光量の制御

特開昭64-31131(2)

番子として研究されている。

以下、従来におけるECDの発色機度状態を選移させる方法について、第3因及び第4因を参照しながら説明する。

ここで、ECDのEC層は一種のコンデンサを 見ることができ、発色濃度はこのコンデンサ両 の電圧に比例すると考えられ、ECDはおする図の よって表わすことができる。 よって、ここではECDの発色濃度状態を所望る 発色濃度状態に遷移する動作を、第3図における 現立プンサでの両端にかかる電圧に対応する 明する。図において、CはEC層に対応する抵抗値 Cのコンデンサ、Rは透明電石に対応する抵抗値 Rの抵抗である。

第4 図には、ECDに所定の電圧を印加した時の、EC層にかかる電圧Vと電圧の印加時間Tとの関係が示されている。

なお、 (A) のグラフにはEC周に初期包 圧 V 1 がかかっている第 1 の濃度状態から、 V 2 > V 1 の関係をもつ電圧 V 2 がかかった第 2

は、第4図(B)の破線aによって表わされている。

ここで、上記時間 t = 0 の時のコンデンサ C の 両端の電圧が V 1 の第 1 の濃度状態から、コンデ ンサ C の電圧が V 2 の第 2 の濃度状態に遷移する 場合を 例にとって みると、コンデンサ C に電圧 V 2 を t 時間だけ印加した時のコンデンサ C の両 鏡の電圧を V t とすると V t は、

Vt = V2 + (V1 - V2) exp (-t/RC) --- (1) のように表わせる。従って、目標とする電圧 V 2 に遷移するのに要する時間は R. Cの大きさによって決まることがわかる。もちろん、目標とする電圧が V 4 の場合も同様である。

しかし、透明電極には一般にITO (Indian-Tin-Dxide)電極が用いられ、上記(1) 式のRに対応するITO (透明電極) の抵抗値が高いため、破練 a からわかるようにEC層にかかる電圧を遷移させるのに長時間を要するという欠点があった。

そこで、現在では①初期電圧V1が印加されて

の機度状態に選移する場合の時間的な変化が示され、(B)のグラフには(A)と同様の第1の機度状態から、V4<V1なる電圧V4がかかった第2の機度状態に遷移する時間的な変化が示されている。

世来においては、EC層に初期では、EC層に初期でいる。 では、EC層に初期では、V 1 の。 では、EC層に初期では、V 2 の。 では、EC圏のかった第2の濃度時候では、EC圏に印加し、このが他をでは、できる。 では、CEV 2 に通路では、CEV 2 に通路では、CEV 2 に通路では、CEV 2 に通路では、CEV 2 に通路では、CEV 2 に通路では、CEV 2 に 2 の。 では、EC圏のは、CEV 2 に 2 の。 では、CEV 2 に 3 を 4 に 3 で、CEV 3 で、CEV 4 に 3 で CEV 4 に 4 で CEV 4 で CEV 4 に 4 で CEV 4

得られる第1の濃度状態から、V1より高い電圧 V2が印加されて得られる第2の濃度状態の電路 させる際には、選移開始時にV2より低い電理 V3を印加し、一方の初期電圧V1より低い電理 V4が印加されて得られる第2の濃度状態に受 させる際には、電圧V4より低い電圧V5を ECDに印加することで濃度遷移に要するのまと 短縮するという方法が使用されている。こので表わ されている。

以上の説明及び第4図(A)、(B)より明らかなように、EC層にかかる電圧を、目標とする電圧 V2、V4に到達させる場合に、V3>V2あるいはV5 < V4であるような過電圧 V3、V5をECDに印加することによって、EC層にかかる電圧を目標とする電圧 V2またはV4にするのに受する時間が短かくなる。即ち、ECDの第2漁度状態への過移に受する過移時間を短線できることとなった。

转開昭64-31131(3)

[発明が解決しようとする問題点]

ところが、上述したような方法では、過電圧印加中にEC腊の電圧の検出を行なわず、目標とする電圧 V 2 あるいは V 4 となるのに要する時間を正確に知ることが出来ないため、EC間に目標電圧 V 2 、 V 4 に到らないうちに 電圧印加を停止したりする事態が発生し、過電圧印加による時間短縮の効果が充分に発揮されないという問題点がある。

このような問題点は、 E C 層の初期電圧 V 1 と 目標となる電圧 V 2 、 V 4 が 、固定の値ではない 中間表現される時などに特に顕著に現れる。

本発明は、かかる点に鑑みてなされたものであり、EC層を劣化させることなく第2濃度状態への遷移時間を良好に短縮できるエレクトロクロミック素子駆動法を提供することを目的とするものである。

【問題点を解決するための手段】
本発明に係るエレクトロクロミック素子駆動法

[実施例]

以下、本発明の一実施例を添付図面を参照しな ※名は無に毎日本る

第1 図には、本発明のエレクトロクロミック素子駆動法に利用される装置(回路)の構成が示されている。図において、1 0 は上述した従来技術と同様にECDの等価回路であり、 C はEC層に対応する容量Cのコンデンサ、 R は透明電極に対応する抵抗値Rの抵抗である。ECDの一方の電位は接地され、他方はスイッチ 1 2 の共通端子12 a に接続されている。

スイッチ12は上記ECDと接続された共通領子12aを有し、該共通領子12aと接続する領子として、電圧源14に接続された選択稿子12bあるいは比較器18に接続された選択稿子12cのいずれか1方を選択できるように構成されている。

電圧 額1 4 は、着色用電圧 V F 、消色用電圧 V R のいずれか一方をスイッチ 1 2 の選択 囃子 1 2 b に出力するように構成されており、着色用 は、エレクトロクロミック層に実際にかかっている第1の電圧をモニターし、第1の電圧と所望の発色機度に対応する第2の電圧とを比較しつつに 該比較結果に基づき、上記第1の電圧が第2の電 圧より低い場合には第2の電圧より高い所定の過 電圧を、上記第1の電圧が第2の電圧より高。 合には第2の電圧より低い所定の過程圧をの 合には第2の電圧と第2の電圧との差が所定 合には第2の電圧と第2の電圧との差が所定 かった。上記過電圧の印加を仲 よりを技術的要点とするものである。

【作用】

本発明においては、エレクトロクロミック層に 実際にかかっている第1の電圧をモニターし、所 望の発色濃度に対応する第2の電圧と比較するた め、EC層を劣化させるような過電圧を実際に印 加することもなく、良好に第2濃度への遷移が行 なえることとなる。

また、電極間には必要時間の関十分に通電圧が 印加されるため、第2濃度への遷移時間の最適短 縮化を図れることとなる。

電圧VFはEC層に印加されるべきいかなる機度 状態の電圧より高く、しかもECDを劣化させる ことのない電圧値に設定され、値方の損色用電圧 VRはEC層に印加されるべきいなかる機度状態 の電圧より低く、しかもECDを劣化させること のない電圧値に設定されている。

電圧比較器16は、スイッチ12の選択鍋子12cと接続された比較鍋子16aと、基準電圧Vsが印加される比較鍋子16bとを有し、比較鍋子16aと16bとにかかる電圧の大小を比較できるように構成され、更にこの比較結果に基づいて上記電圧率14から出力される電圧を、着色用電圧VFと消色用電圧VRのどちらか一方を選択制御するようになっている。

次に、EC層に電圧V1が印加された第1の通 度状態から電圧V2(V2>V1)が印加された 第2の過度状態に遷移する場合の動作を第2図を 参照しながら各工程の順を造って疑明する。

第2回には、上述した従来技術において参照した第4回と同様に、EC層にかかる電圧Vと電圧

特開昭64-31131(4)

の印加時間Tとの関係が示されている。

予め電圧比較器16の比較端子166の電圧 VsをVs=V2とし、スイッチ12の共通端子 12aと選択端子12cとを接続する。この時、 電圧比較器の入力インピーダンスは一般に大きい ため、菓子16aにはEC層にかかる電圧、すな わちECD等価回路中のコンデンサCの両端電圧 V c が現れる。

次に、電圧比較器16において、硝子16aの 較結果が V c く V 2 の場合には電圧凝 1 4 の出力 がVFとなるように、Vc>v2の場合には電圧 ′ 御する。・・・(工程1)

次に、スイッチ12の共通端子12aと選択端 子12bとを所定時間接続し、ECDにVFある いは V R の過電圧印加を行う。・・・(工程 2) この時、ECDにVFが印加された場合に仕っ ンデンサC(EC着)に充電が起こり、電圧Vc が上昇することによってECDの発色濃度が上昇

以上のように、上記実施例によれば、実際の EC周の電圧Vcと所望の発色濃度に対応する E C 層の電圧 V 2 とを比較器 1 6 によって比較す る工程1と、験比較器16の比較結果に基づく過 電圧の印知、停止を行なう工程2を有し、両工程 を交互に作用させているため、EC層の電圧を初 類電圧V1からV2への運移を短時間で良好に行 なえ、従ってECDの所望の発色濃度への選移時 間を良好に短縮できるという効果がある。

なお、本発明は上記実施例に限定されるもので はなく、VcとV~2の電圧の患が所定の許容範囲 内に進した後においても、上述したようなVcと V2を比較する動作を続け、何等かの要因でVc の値が変化した時に工程3の動作に戻り一連の動 作を繰り返すようにしても良い。

また、工程3のその他の方法として、スイッチ 12に電圧V2が印加された選択端子12dを別 に設け、VcとV2の電圧の差が一旦所定の許容 毎囲内に進したならば、輪子12cと12dを接 続し完全にVcとV2が等しくなるまでECDに

する。逆にECDにVRが印加された場合にはコ ンデンサC(EC暦)に放電が起こり、電圧Vc が下降してECDの発色減度が降下する。

次に、工程2の過電圧印加の動作を所定時間 行った後に、再びスイッチ12の共通論子12a と選択嫡子12cとを接続し、上記工程1の比较 動作に戻り変化後のVcの値とV2を比較する。 そして、このような上記工程1と工程2をVcと V2の電圧の差が所定の許容範囲内に達するまで 交互に繰り返す。

もして、 V c と V 2 の電圧の差が所定の許容範 囲内に達した時に、スイッチ 1 2 の共通端子 覆14の出力がVRとなるように電圧覆14を制 ・ 12aをいずれの選択嫡子12b。12cとも接 統せず開放状態としてECDの発色濃度の連移を 終了する。・・・(工程3)

> 以降、ECDは記憶性を有するので、スイッチ 12の共通端子12aと選択端子12b, 12c とを関放状態にしても、EC層の電圧をV2付近 の所定の許容範囲、即ちECDの発色濃度を所望 の状態に維持できる。

> V2を印加するようにしても良く、更にその後 に、VcとV2を比較する動作を持続し、何等か の要因でVcの値が変化した時に再度端子12c と12dを接続しECDにV2を印加するように しても良い。

[発明の効果]

以上説明したように、本発明はEC層を劣化さ せることなく、第2遺産への遷移時間を良好に短 箱できるという格別の効果がある。

4. 図面の簡単な意明

第1団は本発明の一実施例による方法を利用し た装置の構成図、第2図は実施例の作用を示すグ ラフ、 第3図は本発明及び従来技術に係るECD の等値回路図、第4図は従来技術の作用を示すグ **ラフである。**

「主要郵の符号の説明」

10・・・ECD等価回路、12・・・スイッチ、 1 4 · · · 電圧振、1 6 · · · 比較器。

代理人 弁理士 佐藤正年

特開昭64-31131 (5)

